

7. 孔内傾斜計点検記録

計器点検記録

装置名	Qテイルト						管理番号	S/N	備考
	1	2	3	4	5	6			
点検項目							0507-0100-4	10	210107
A軸 原点	0.0004	-0.0002							
A軸 +30°	1.2514	1.2508							
A軸 -30°	-1.2516	-1.2520							
B軸 原点	0.0003	-0.0007							
B軸 +30°	1.2506	1.2504							
B軸 -30°	-1.2522	-1.2530							
簡易校正日									
点検者									
確認者									
清掃									
外傷									
清掃									
外傷									
セルフチェック									
バッテリー充電									
清掃									
外傷									
ヒビ									
外傷									
正常に作動									
清掃									
金具等の損傷									
点検日	10/21	2010/10/21							
点検者									
確認者									
備考									

点検は2段階に分けて行う。良:○ 不可:× (不可となった場合は、改善して次列に再点検記録を残す。)

特記事項 2010.9.1 点検のため一時封印